

# ABIONIK News

**Nr. 12**



**Optimierung  
der Phosphat-  
elimination**



**WILO Water  
Treatment –  
Gemeinsam in  
die Zukunft**



**Auftrag für 7  
neue Offshore-  
Plattformen**



**Rebuild  
Ukraine 2025**

**Our vision:** Improving life  
with clean air and water

## Liebe Kunden, Partner und Wegbegleiter,

bevor wir das Jahr 2025 abschließen, möchte ich die Gelegenheit nutzen, Ihnen allen herzlich zu danken. Es war ein Jahr voller gemeinsamer Projekte, neuer Impulse und wertvoller Begegnungen. Ihre Offenheit, Ihr Vertrauen und Ihre Unterstützung haben maßgeblich dazu beigetragen, dass ABIONIK weiter wachsen und sich innerhalb der Wilo-Gruppe noch stärker positionieren konnte.

Wir blicken auf ein Jahr zurück, in dem wir unsere Zusammenarbeit vertieft, neue Synergien erschlossen und viele richtungsweisende Entwicklungen angestoßen haben. Was uns besonders freut: Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Ihnen zeigt uns immer wieder, wie wichtig echte Kooperation und ein offener Austausch für nachhaltigen Fortschritt sind.



Welche Schwerpunkte uns in den vergangenen Monaten besonders bewegt haben und welche Themen in der Gruppe intensiv diskutiert wurden, erfahren Sie im ausführlichen Bericht im Anschluss an dieses Vorwort.

Zum Jahresende wünschen wir Ihnen und Ihren Familien eine erholsame und friedvolle Weihnachtszeit. Für das neue Jahr 2026 wünschen wir Ihnen Erfolg, Gesundheit und weiterhin eine vertrauensvolle Zusammenarbeit. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen die nächsten Schritte zu gehen.

Herzliche Grüße

**Ihr Daniel Crawford,**  
CEO ABIONIK GROUP



Tochtergesellschaften auf dem Wilopark

# Our vision:

Improving life with clean air and water

## WILO Water Treatment – Gemeinsam in die Zukunft

### Tag 1: We move and we treat water

Unter dem Motto „We move and we treat water“ trafen sich die Tochtergesellschaften auf dem Wilopark, um strategisch und inhaltlich mit ihrem Mutterkonzern zusammenzurücken. Ein erstes sichtbares Ergebnis wird der gemeinsame Auftritt auf der IFAT 2026 sein, bei dem Wilo zusammen mit FSM, Martin Systems, Likusta und Emu seine Kompetenz als ganzheitlicher Wassertechnologiekonzern unter Beweis stellt.

### Tag 2 & 3: Zukunftstechnologien und Nachhaltigkeit

12.09.25, 09:43 Wilo Water Treatment –  
Gemeinsam in die Zukunft



<https://wilogroup.sharepoint.com/sites/teamOne/SitePages/de/6119.aspx> 2/5

An den Folgetagen rückten die Themen Künstliche Intelligenz im Wassermanagement sowie aktuelle Entwicklungen in der Membrantechnik in den Vordergrund. Besonderes Augenmerk lag auf dem MBR-Verfahren (Membranbioreaktor) im Zusammenhang mit der vierten Reinigungsstufe.

Die Weiterentwicklung der MBR-Technik sowie die eigene Membranentwicklung wurden intensiv diskutiert.

Ein weiterer Schwerpunkt war die Klärschlammbehandlung. Dabei wurde hervorgehoben, dass die kommunale Abwasserbehandlung bis 2045 energieneutral werden soll. Verschiedene Strategien zur Energieeinsparung sowie die Auswirkungen der nachhaltigen Entwicklungsziele auf die Klärschlammbehandlung standen im Mittelpunkt. Zudem wurden mögliche Synergien zwischen den Tochterunternehmen identifiziert.

Auch die Themen Abluftbehandlung und Siebtechnik spielten eine zentrale Rolle – insbesondere mit Blick auf die Prognose, dass bis 2030 weltweit rund 127,5 Millionen Tonnen Klärschlamm behandelt werden müssen.

Ein wesentlicher Schwerpunkt der Diskussionen war auch der Intensivierung der Kooperation der SBU mit den Sales Regions der Wilo SE gewidmet. Hier laufen bereits erfolgreiche Vertriebskooperationen z. B. mit Wilo UK und Wilo Taiwan. Ein Trainingsprogramm für einige Teams in der Region AMEA ist ebenso in

Vorbereitung wie die gemeinsame Entwicklung von Water Treatment Projekten mit Wilo LATAM. Diese Aktivitäten bilden auch einen Schwerpunkt bei der Erreichung der ambitionierten Ziele der SBU für die Ambition 2030.

**Abschließend wurde die Ambition 2030 der SBU Water Treatment überarbeitet, um sie an die zukünftigen Herausforderungen anzupassen.**

## Auftrag für 7 neue Offshore-Plattformen für Martin Systems

**Unsere Firma hat einen bedeutenden neuen Auftrag erhalten:**

**Wir werden die Anlagen- und Prozesstechnik für sieben neue Offshore-Plattformen liefern, die in der deutschen, niederländischen und belgischen Nordsee errichtet werden. Der Lieferumfang umfasst die Ausrüstung mit einer Abwasseranlage, einem Fettabscheider und einer Hebestation.**

Das Projekt stellt uns vor besondere Herausforderungen. Die rauen Bedingungen auf See und die langen unbemannten Betriebszeiten erfordern Anlagen, die nicht nur kompakt, sondern auch äußerst robust und zuverlässig sind. Ein wesentlicher Aspekt ist dabei der Betrieb der biologischen Stufen der Abwasseranlage während der Zeit, in der keine Besatzung anwesend ist. Damit die Bakterien, die für den Abbau der organischen Stoffe verantwortlich sind, auch in dieser Phase aktiv bleiben, wird eine automatische Dosierung einer Nährstofflösung eingesetzt. Auf diese Weise bleibt der biologische Prozess auch über längere Zeiträume stabil.

Aufgrund der begrenzten Platzverhältnisse auf den Plattformen wird die Abwasseranlage in Containerbauweise ausgeführt.



Offshore-Plattform

# Innovativ, erfahren und international

Membranfilter für den kommunalen, industriellen und maritimen Bereich

Der Kunde fertigt hierfür den Container, der anschließend in unserer Produktion in Sonneberg vollständig ausgerüstet und mit Frischwasser getestet wird. Die Anlage verfügt über eine Kapazität von ca. 10 Kubikmetern pro Tag und erfüllt damit die Anforderungen an den Betrieb moderner Offshore-Plattformen. Der ebenfalls sehr kompakt ausgeführte Fettabscheider hat eine Kapazität von 2,5 Kubikmetern pro Tag. Die Hebestation wird außerhalb der Container installiert und ist daher den Witterungsbedingungen auf See unmittelbar ausgesetzt. Um auch bei niedrigen Temperaturen im Winter einen zuverlässigen Betrieb sicherzustellen, wird sie in isolierter Ausführung gefertigt und fasst ein Volumen von 300 Litern.

Der Baustart für die sieben Plattformen ist für das Frühjahr 2026 vorgesehen. Mit diesem Auftrag unterstreichen wir einmal mehr unsere Kompetenz im Bereich der Abwassertechnik für Offshore-Anwendungen und unsere Fähigkeit, auch unter extremen Bedingungen leistungsfähige, kompakte und wartungsarme Lösungen zu realisieren.



Container in Sonneberg vollständig ausgerüstet



Verladung, Container

## Optimierung der Phosphat-elimination: Likusta EMSR steuert Fremdanlage

Die Phosphorelimination auf der Kläranlage Linkenheim-Hochstetten (15.000 EW) wurde umfangreich modernisiert, um den zukünftigen Anforderungen gerecht zu werden. Dazu wurde eine verfahrenstechnische Anlage entwickelt, um im Rahmen des Gesamtkonzepts die Einhaltung der Zielwerte von 0,3 mg/l Gesamtphosphor und 0,16 mg/l Ortho-Phosphatphosphor Wert im Jahresmittel auch langfristig sicherzustellen.

### Vielfältige Komponenten zur effizienten Steuerung der Phosphatfällung

Die Gemeindeverwaltung Linkenheim-Hochstetten beauftragte hierzu Likusta die Elektro-, Mess- Steuer- und Regeltechnik (EMSR) für die Fremdanlage zu liefern.

### Die Gesamtanlage besteht aus:

- 2 beheizten 25m<sup>3</sup> WHG-Behälter zur Lagerung der verschiedenen Fällmittel
- Befüllschränke mit Motorklappe sowie einer Hupen-Blitzleuchten-Kombination zur Signalgebung bei Überschreiten des Füllstandes bzw. Leckageanzeige während des Befüllvorgangs
- Doppelwandige Saugleitungen der Behälter mit Motorkugelhahn als Überheberschutz
- Dosierpalette mit vier baugleichen Dosierpumpen
- 4 Dosierleitungen zu den unterschiedlichen Dosierstellen zu Vor- und Simultanfällung

Für die Überwachung der Prozessqualität werden Phosphatmessungen in den beiden Belebungsbecken durchgeführt.

Die Steuerung der gesamten Phosphatfällungsanlage wird über eine SPS S7-1500 mit CPU am Schaltschrank realisiert.



Kläranlage Linkenheim-Hochstetten

# Umwelttechnik durch innovative Lösungen

## Abluftbehandlung und Wasseraufbereitung



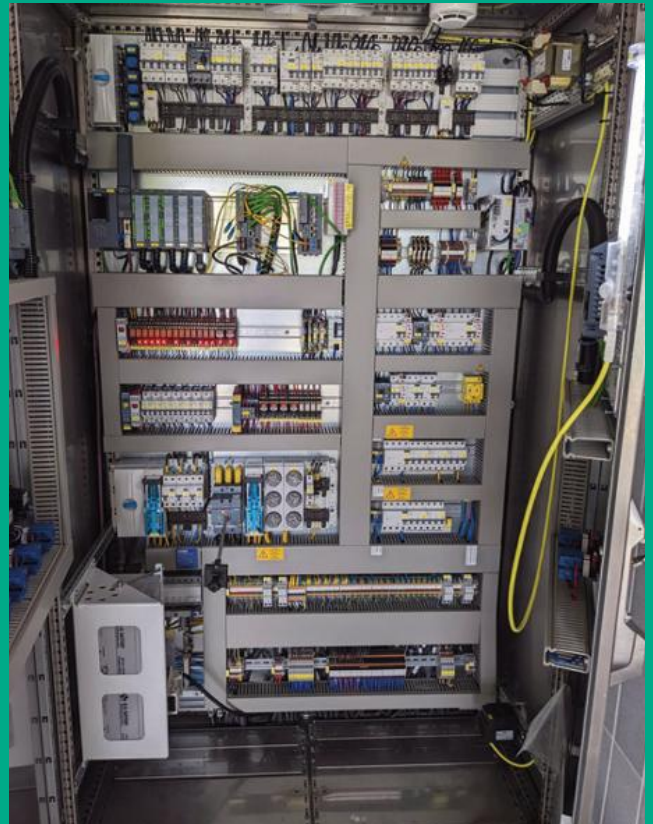
Phosphatmesstaste

Die klare Visualisierung der Prozesse und benutzerfreundliche Bedienung mittels Touchpanel ermöglicht dem Betreiberpersonal ein einfaches Monitoring der komplexen EMSR-Prozesse und eine intuitive Bedienung aller Komponenten.

### Effizienter Signalaustausch mit ProfiNet

Die Anbindung der Anlagensteuerung an das bauseitige Prozessleitsystem erfolgt über ProfiNet via Lichtwellenleiter. Effizient, präzise und in Echtzeit kann somit der digitale Signalaustausch zwischen der Anlage und der Kläranlagenwarte erfolgen.

Die schnelle und sichere Datenübertragung ist für die automatisierte Regelung der Dosiermenge sowie die kontinuierliche Überwachung der Phosphatwerte in den Belebungsbecken unerlässlich. Die ProfiNet-



Schaltschrank - innen

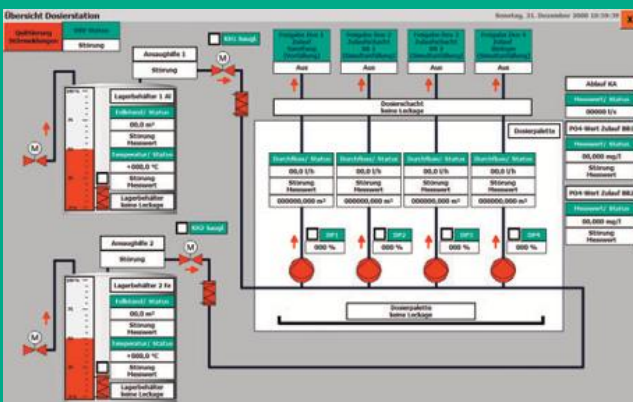
Schnittstelle garantiert eine zuverlässige Integration der EMSR-Technik der Anlage in den Bestand der Kläranlage und unterstützt die Einhaltung der erforderlichen Umweltparameter.

### Koordination als Schlüssel zur erfolgreichen Projektrealisierung

Für einen reibungslosen Ablauf der Projektrealisierung hat das Ingenieurbüro die Koordination zwischen Likusta und dem verfahrenstechnischen Ausrüster durchgeführt.

Die notwendigen Informationen zur Erstellung des Steuerungskonzepts sowie der Programmierung wurden zwischen den beteiligten Firmen ausgetauscht und in Baubesprechungen gemeinsam erarbeitet.

**Allen Beteiligten vielen Dank für die erfolgreiche, gemeinsame Projektrealisierung.**



Touchpanel – Übersicht Dosierstation

## FSM Frankenger GmbH nimmt erfolgreich an der Rebuild Ukraine 2025 teil

Die FSM Frankenger GmbH war in diesem Jahr auf der Rebuild Ukraine 2025 mit einem eigenen Messestand vertreten und setzte damit ein deutliches Zeichen für ihr Engagement beim Wiederaufbau der ukrainischen Infrastruktur. Die Veranstaltung, die internationale Unternehmen, öffentliche Institutionen und Entscheidungsträger zusammenführt, gilt als eine der zentralen Plattformen für den Austausch zu nachhaltigen Lösungen im Bereich Wasser- und Abwasserwirtschaft.

Unser Vertriebskollege Vsevolod Sudarkin war vor Ort und repräsentierte FSM im direkten Austausch mit Fachplanern, Betreibern, Behördenvertretern und potenziellen Projektpartnern. Seine Präsenz war ein wichtiger Beitrag, um FSM als verlässlichen Partner für robuste und zukunftsorientierte Wasseraufbereitungstechnologien zu positionieren. Viele Gespräche zeigten klar, wie groß der Bedarf an zuverlässigen und energieeffizienten Lösungen im Rahmen des Wiederaufbaus ist – und wie wichtig es ist, mit deutscher Ingenieurskompetenz aktiv mitzuwirken.

Die Teilnahme an der Rebuild Ukraine 2025 hat uns wertvolle Einblicke in aktuelle Herausforderungen und zukünftige Projekte in der Region gegeben.

Gleichzeitig konnten wir bestehende Kontakte vertiefen und neue Partnerschaften aufbauen. Für FSM war die Messe ein bedeutender Schritt, um unsere Expertise im osteuropäischen Markt weiter zu stärken und einen Beitrag zu nachhaltigen Infrastrukturprojekten in der Ukraine zu leisten.



Messe „Rebuild Ukraine 2025“, Abb. re. FSM Messestand

# Die Spezialisten für Umwelttechnik

Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung



[WWW.FSM-UMWELT.DE](http://WWW.FSM-UMWELT.DE)

## Wenn's weihnachtlich wird, kommt auch die Abwasser- technik an ihre Grenzen.

### Was tun, wenn beim Weihnachtsmarkt nicht nur der Glühwein, sondern auch das Abwasser überläuft?

So auch bei einem unserer Kunden – einem Hofgut, das regelmäßig große Veranstaltungen mit vielen Gästen ausrichtet. Immer wieder kam es bei ihrem Weihnachtsevent zu Problemen, weil die Abwasserpumpen mit der Menge an anfallendem Abwasser nicht mehr mithalten konnten.

#### Unsere Lösung:

Eine Siebschnecke von FSM, die als Vorstufe die Pumpen schützt und das Abwasser effizient vorreinigt.

### Ein kleines Bauteil mit großer Wirkung – für saubere Prozesse, zufriedene Besucher und einen ungestörten Weihnachtsmarkt.

- Zuverlässig
- Wartungsarm
- Schnell installiert



FSM Siebschnecke

### Wenn auch Sie Ihre Anlagen auf die nächste Veranstaltungs- saison vorbereiten möchten:

Wir haben die  
passende Lösung –  
individuell, effizient  
und langlebig.

### Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie persönlich.

## FSM ist BABA-COMPLIANT – Fertigung in den USA für nach- haltige Infrastrukturprojekte

### Was ist der BABA?

Der **Build America, Buy America Act** (BABA) ist Teil des US-Infrastrukturprogramms und soll Städte und Gemeinden dabei unterstützen, wichtige Projekte im Bereich Wasser, Energie und Umwelt zu finanzieren.

### Was zählt zur Infrastruktur im Sinne von BABA? Zum Infrastrukturbegriff gehören unter anderem:

- Wasser- und Abwasseranlagen,
- Energie- und Transportinfrastruktur,
- sowie öffentliche Bauprojekte, die durch Bundesmittel gefördert werden.

Damit betrifft BABA viele Bereiche, in denen FSM mit seinen Anlagen und Maschinen tätig ist.

### Ziel des Programms

Das übergeordnete Ziel des Programms ist es, die US-Wirtschaft anzukurbeln und Arbeitsplätze zu schaffen.

Damit die Fördermittel tatsächlich der heimischen Industrie zugutekommen, müssen Unternehmen bestimmte Vorgaben erfüllen.

BABA fordert, dass ein wesentlicher Anteil der +Wertschöpfung direkt in den USA stattfindet – sogenannte local content.

Durch das Programm wird sichergestellt, dass amerikanische Steuergelder unmittelbar in die Stärkung der lokalen Wirtschaft.

### Was bedeutet das für FSM?

Um die Anforderungen von BABA zu erfüllen, fertigt FSM seine Maschinen in den USA, wenn Projekte unter die BABA-Regelung fallen. Das betrifft insbesondere den Einsatz von in den USA hergestellten Werkstoffen, meist Edelstahlbleche, die dort weiterverarbeitet und montiert werden.

# Die Spezialisten für Umwelttechnik

## Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung

So stellen wir sicher, dass unsere Anlagen BABA-konform sind und den Anforderungen der US-Infrastrukturprogramme entsprechen.

FSM ist damit offiziell BABA-compliant – und trägt aktiv dazu bei, nachhaltige und wirtschaftlich starke Infrastrukturprojekte in den USA umzusetzen.

### Warum das wichtig ist

BABA ist mehr als nur eine regulatorische Vorgabe – es ist auch eine Chance:

- Wir erweitern unsere Produktionskompetenzen in Nordamerika.
- Wir erhöhen unsere Flexibilität und Nähe zum US-Markt.
- Und wir zeigen, dass Nachhaltigkeit, Transparenz und lokale Wertschöpfung für uns keine Schlagworte, sondern gelebte Praxis sind.
- Mit seiner hohen Kaufkraft bietet der US-Markt hervorragende Chancen für innovative und nachhaltige Produkte.
- Als einer der zentralen Handelspartner Deutschlands bleibt er ein entscheidender Motor für unser globales Wachstum.





## Our vision: Improving life with clean air and water

### **MARTIN Systems GmbH**

Friedrichstr. 95 | 10117 Berlin

Tel.: +49 30 2005 970 0 | [info@martin-systems.com](mailto:info@martin-systems.com)

[www.martin-systems.com](http://www.martin-systems.com)



A WILO COMPANY

### **LIKUSTA Umwelttechnik GmbH**

Gottlieb-Daimler-Str. 11 | 35423 Lich

Tel.: +49 6404 91 00 0 | [info@likusta.de](mailto:info@likusta.de)

[www.likusta.com](http://www.likusta.com)



A WILO COMPANY

### **FSM Frankenberger GmbH**

Vor dem Hohen Stein 1 | 35415 Pohlheim

Tel.: +49 6404 91 94 0 | [info@fsm-umwelt.de](mailto:info@fsm-umwelt.de)

[www.fsm-umwelt.de](http://www.fsm-umwelt.de)



**FSM FRANKENBERGER**  
EQUIPMENT FOR WATER AND WASTE WATER INLET WORKS

A WILO COMPANY

### **FSM Frankenberger GmbH/Steinhardt Branch**

Röderweg 8-10 | 65232 Taunusstein

Tel.: +49 6128 91 65 0 | [info@fsm-umwelt.de](mailto:info@fsm-umwelt.de)

[www.steinhardt.de](http://www.steinhardt.de)